



Warmhalte-Einbauwanne GS50RYWH GN5/1-200mm

Warmhalte-Einbauwanne GS50RYWH GN5/1-200mm mit Umluft

Ausführung:

- Warmhalte-Einbauwanne mit Ein-/Ausschalter
- Elektronische Steuerung
- Digitale Temperaturanzeige
- Bedienelement abnehmbar und bis max. 20 cm vom Gerät entfernt platzierbar
- Aussenmaterial Chromstahl
- Einbauwanne innen aus CNS 1.4301
- Lüfter zur gleichmäßigen Verteilung der heißen Luft
- Umlaufender Einhängerrahmen
- Bestückung mit GN Behältern mit max. 200mm Tiefe

Technische Daten:

- Abmessungen (BxTxH): 1780 x 700 x 390mm
- Temperaturbereich: +65°C bis +85°C
- Anschlusswert: 230 Volt / 2200 Watt
- Aussenmaterial: verzinkt
- Innenmaterial: CNS 1.4301
- Bruttogewicht: 77 kg

Serienzubehör:

- 4 Stege mit 530mm

Link für passende Hustenschutze: www.gastro-star.at/hustenschutze-c-205_1292_1308.html

***Die Vollgarantie gilt nur für Deutschland und Österreich!**

Für Drittländer wie die Schweiz und die restlichen EU-Staaten gilt die Hersteller Ersatzteil - Garantie.

Optionales Zubehör:

GA24V: 24 Monate Vollgarantie* (+ 106.00 EUR zzgl. MwSt.)

Preis per Vorkasse: **2 014.00 EUR** zzgl. MwSt.